Produktnutzen Mobilkran LTM 1400



Max. Traglast: 400 t bei 3 m Ausladung

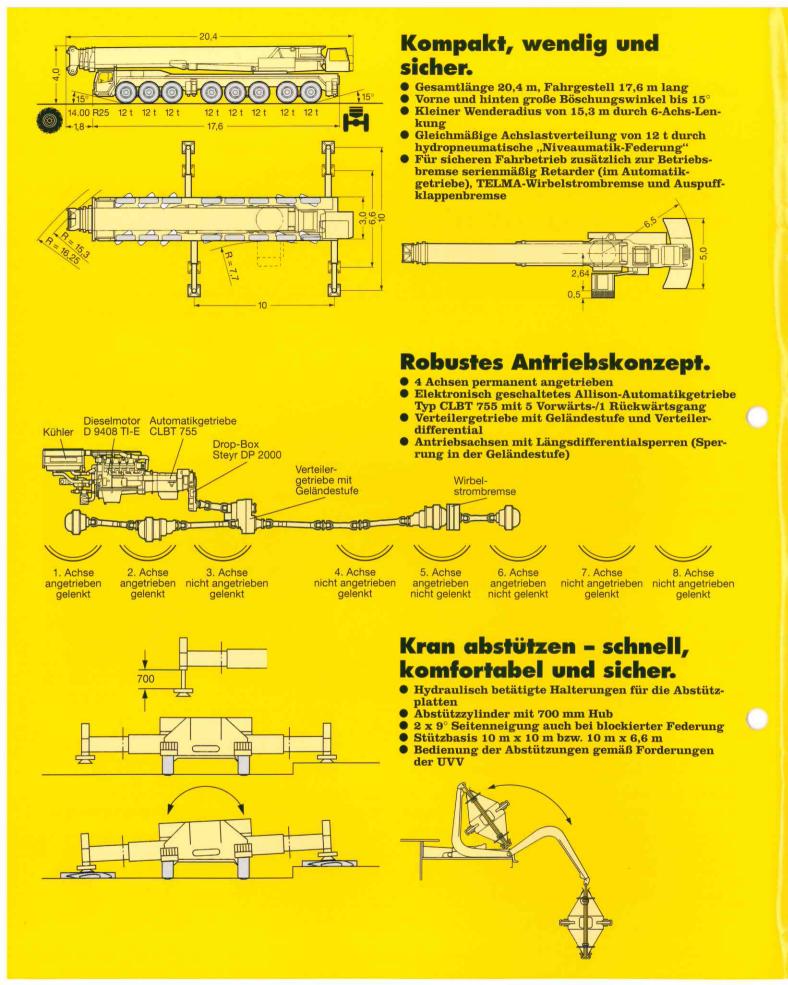
Max. Hubhöhe: 132 m mit wippbarer Gitterspitze

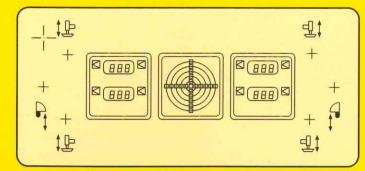
Max. Ausladung: 100 m mit wippbarer Gitterspitze



Das Leistungsprofil des LTM 1400 auf einen Blick.

- 8-Achs-Mobilkran mit 50 m langem Teleskopausleger und 96 t Gesamtgewicht
- Durch Ballastvarianten von 125 t, 95 t, 65 t, 30 t und 0 t multivariabel einsetzbarer Mobilkran
- Für den Fahrantrieb: 420 kW/570 PS starker Liebherr Turbo-Dieselmotor, Typ D 9408 TI-E (EURO 2)
- Für den Kranantrieb: 240 kW/326 PS starker Liebherr Turbo-Dieselmotor, Typ D 926 TI-E
- 4teiliger, formsteifer Teleskopausleger 15,7 m-50 m lang, variable Zusatzausleger
- Drehkranz und Hydraulikpumpen sind eigengefertigte und qualitätsgeprüfte Komponenten
- Der LTM 1400 wird von Liebherr im Rahmen eines Qualitätssicherungssystems gemäß der DIN EN ISO 9001 gefertigt





0

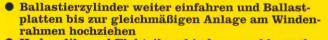
Windenrahmen mit Winde 2 (5 t)

Grundplatte 10 t

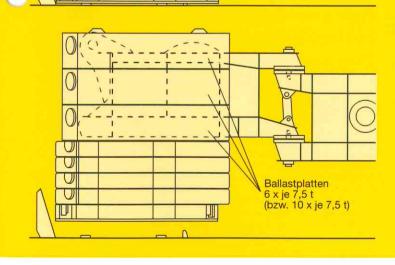
- Inklinometer (elektronische Neigungsanzeige) mit zwei Anzeigen am Fahrgestell und einer Anzeige in der Krankabine
- Stützkraftanzeigen beidseitig am Fahrgestell und in der Krankabine

Winde 2 - einfachste Montage.

- Die Grundplatte und 4 Ballastplatten und die Winde 2 können als komplette Einheit (55 t) oder einzeln, wie nachstehend beschrieben, auf dem Fahrgestellrahmen aufgesetzt werden
- Ballastplatten einzeln auf dem Fahrgestellrahmen stapeln, die Grundplatte mit den drei Ballastierzylindern ist die Tragplatte
- Winde 2 mit Haken aufnehmen, in die Befestigungslaschen der Ballastierzylinder absenken und verbolzen
- Je nach gefordertem Ballast seitliche Gegengewichtsplatten aufstapeln
- Hydraulikverbindungen und Fernsteuerpult anschließen
- Ballastierzylinder ausfahren und Windenrahmen mit Winde 2 nach oben drücken
- Drehbühne in Längsachse zum Windenrahmen schwenken, Windenrahmen durch Einfahren der Ballastierzylinder absenken und Zentrierbolzen in die Aufnahmebohrungen an der Drehbühne einfahren



Hydraulik- und Elektrikverbindungen abkuppeln



0

Der LTM 1400 – wirtschaftlich durch konstruktiven Fortschritt.

Verwindungssteifer Teleskopausleger.

- 50 m langer, 4teiliger Teleskopausleger mit elektronisch überwachtem Teleskopiersystem
- Prismenförmige 2fach-Abkantung des Teleskopauslegers im Untergurt mit günstigen Führungseigenschaften der Teleskope
- Auslegerlagerungen aus wartungsarmen Polyamid-Gleitplatten
- Hervorragendes Traglastangebot, z.B.
 - 139 t bei 10 m Ausladung
 - 70 t bei 20 m Ausladung
 - 25 t bei 40 m Ausladung
- 15,5 t bei 60 m Ausladung
- 8 t bei 80 m Ausladung
- 3.7 t bei 100 m Ausladung
- Separate Traglasttabellen für teleskopierbare Lasten

Leistungsstarker Fahrantrieb.

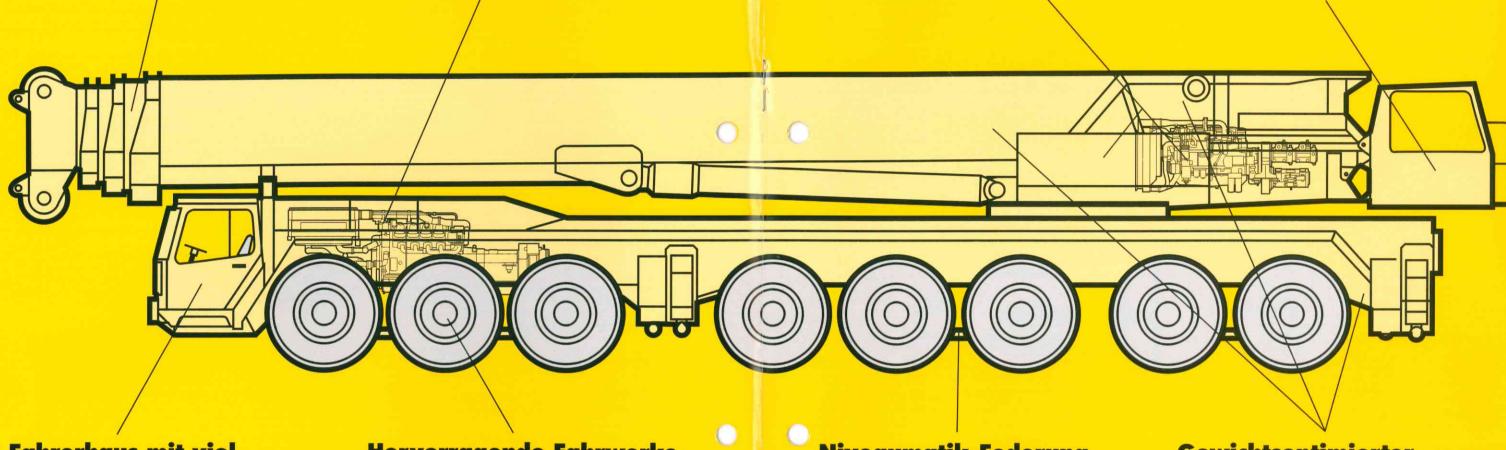
- 8-Zylinder Liebherr Turbo-Dieselmotor Typ D 9408 TI-E mit 420 kW/570 PS (EURO 2), robust und zuver-
- Allison-Automatikgetriebe mit Drehmomentwandler und Strömungsbremse, elektronische Schaltung, bewährtes und erprobtes Seriengetriebe, 5 Vorwärtsund 1 Rückwärtsgang
- Max. Fahrgeschwindigkeit 71 km/h, max. Steigfähigkeit 31 %

Kranantrieb mit bewährten Komponenten.

- 6-Zylinder Liebherr Turbo-Dieselmotor Typ D 926 TI-E mit Ladeluftkühlung, 240 kW/326 PS, Motordrehzahl elektronisch geregelt, Motor gegenüber der Krankabine angeordnet, dadurch geringe Lärmbelä-
- Pumpenverteilergetriebe mit 5 servogesteuerten Axialkolben-Verstellpumpen
- Serienmäßig Zentralschmieranlage für Drehkranz, Auslegerlagerung und Lagerungen der Winden und Wippzylinder

Großraum-Krankabine mit Komfort-Armlehnensteverung.

- Verzinkte Krankabine mit rundum getönten Scheiben, Frontscheibe ausstellbar mit großem Parallelscheibenwischer, großes Dachfenster aus Panzerglas mit großem Parallelscheibenwischer, Sonnenschutzrollo an der Dachscheibe, raumsparende Schiebetür, Kabine nach hinten kippbar
- Mechanisch gefederter und hydraulisch gedämpfter Kranführersitz mit pneumatischer Lendenwirbelstütze und Kopfstütze
- Bedienerfreundliche Armlehnensteuerung, höhenund längsverstellbare Meisterschalter-Konsolen und Armlehnen, ergonomisch angewinkelte Bedienkonsolen
- Wärme- und schalldämmende Innenverkleidung



Fahrerhaus mit viel Komfort.

- Verzinktes Fahrerhaus in Fahrzeugbreite mit schallund wärmedämmender Innenverkleidung und gro-**Bem Komfortangebot**
- Fahrersitz luftgefedert und mit pneumatischer Lendenwirbelstütze
- In Höhe und Neigung verstellbares Lenkrad
- Beheizte Außenspiegel
- Elektrische Fensterheber
- Standardisierte, ergonomisch angeordnete **Bedienungs- und Kontrollinstrumente**

Hervorragende Fahrwerkstechnik für Straßen- und Geländeeinsatz.

- Gewichtsoptimierte und wartungsarme Achsen aus hochfestem Feinkornbaustahl, durch spezielle Lenkeranordnung hohe Spurgenauigkeit und exakte Seitenführung
- Achslenker sind stahlgelagert, somit sind Lagerschäden praktisch ausgeschlossen
- Die ausgereiften und robusten Achsen werden in Großserie hergestellt und gehören zu den störunanfälligen Komponenten eines Mobilkrans
- Die Antriebswellen in den Achsen sind wartungsfrei und liegen geschützt im Achskörper. Einfache und schnelle Montage der Gelenkwellen durch 70° Kreuzverzahnung mit wenigen Schrauben.

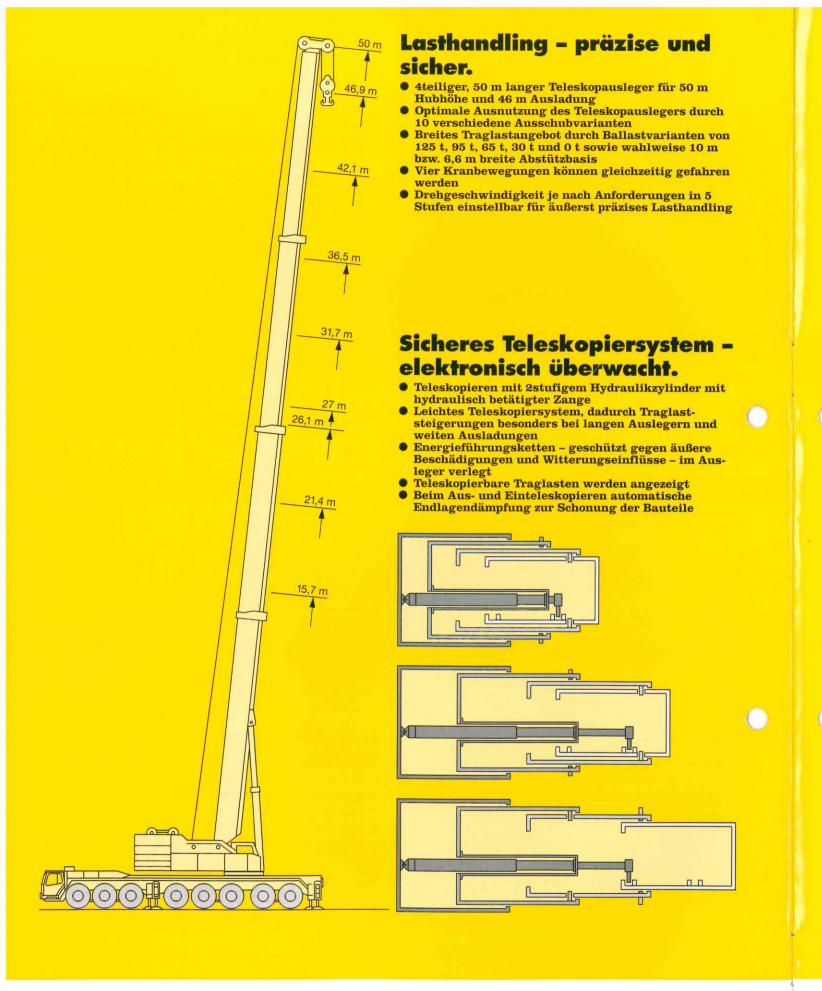
Niveaumatik-Federung, kran- und straßenschonend.

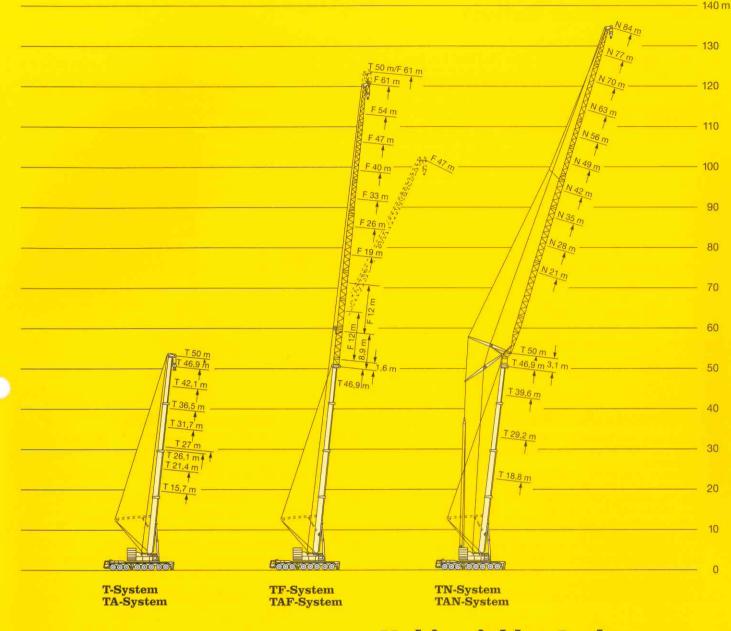
- Querkraftfreie und wartungsfreie Federungszylinder, Kolbenstange durch Kunststoffrohr gegen Beschädigungen geschützt
- Niveauregulierung (Federung auf "Fahrbetrieb") kann aus jeder beliebigen Stellung durch Knopfdruck automatisch angefahren werden
- Stabile Kurvenlage durch Kreuzschaltung der hydropneumatischen Federung
- Achsarretierung (Blockieren der Federung für das Verfahren mit Ausrüstung) im Federungszylinder integriert und vom Fahrerhaus aus zu bedienen

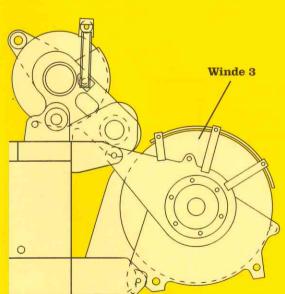
Gewichtsoptimierter Stahlbay.

- Stahlbau von Fahrgestell, Drehbühne und Teleskopausleger in Leichtbauweise, durch F.E.M.-Methode berechnet und gewichtsoptimiert, äußerst verwindungssteife Bauteile
- Materialfestigkeit mit hohen Sicherheiten durch Einsatz von STE 960 (960 N/mm²) bei allen tragenden

Der multivariabel einsetzbare 400-Tonner mit 8-Achs-Fahrgestell, 50 m Teleskopausleger und 84 m langer Wippspitze.







Multivariabler Auslegerbaukasten.

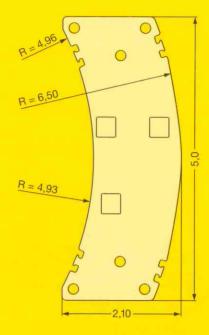
- Teleskopausleger T, 15,7 m−50 m, auch mit Zusatzabspannung TA
- Feste Gitterspitze TF, 10,5 m-61 m, unter 0° oder 20° anbaubar, auch mit Zusatzabspannung TAF
- Wippbare Gitterspitze TN, 21 m-84 m, anbaubar am 15,8 m-50 m langen Teleskopausleger mit 83° und 68° Neigung, auch mit Zusatzabspannung TAN
 Zwischenstücke TF- und TN-Ausrüstung sind iden-
- Zwischenstücke TF- und TN-Ausrüstung sind identisch, Zwischenstücke zu Transportzwecken ineinander schiebbar
- Nadel A-Böcke mit T-Adapter und N-Anlenkstück als komplette Montage-/Transporteinheit ausgebildet und mit nur 4 Bolzen anbaubar
- Montagefreundliche Stangenabspannung, beim Transport verbleiben die Stangen auf den Zwischenstücken
- Serienmäßig Hilfswinde für leichtes Einscheren der Hub- und Verstellseile
- Bei engen Platzverhältnissen Montage des Nadelauslegers "fliegend"
- Winde 3 f
 ür 2-Hakenbetrieb, die Hakenflasche am Teleskopausleger kann eingeschert bleiben

Mehr Ausrüstung für mehr Einsatzvie falt.

Multivariables Ballastsystem.

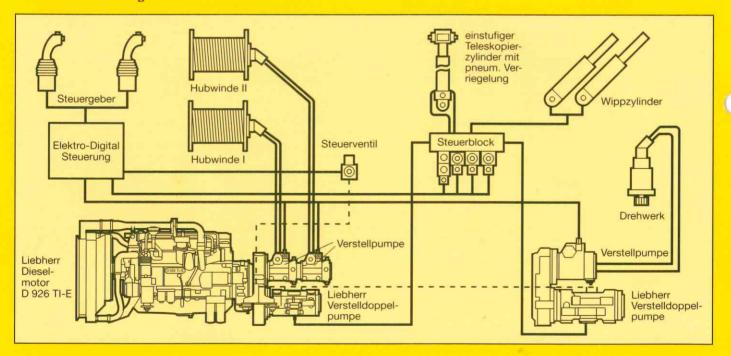
- Ballastvarianten 125 t, 95 t, 65 t, 30 t und 0 t, dadurch breites Einsatzspektrum
- 95 t Ballast können ohne Fremdkran aus der Krankabine ballastiert werden
- Ballastplatten mit idealen Transportabmessungen
- Anbau von Hubwerk 2 beim Ballastiervorgang

0		2 x	7,5 t			
0		2 x	7,5 t			
0	2 x 7,5 t					
0	2 x 7,5 t					A
0	2 x 7,5 t					O.
U		10 t				
U		10 t			7	
U		10 t				
U		10 t				
		10 t				



Elektronische Kransteuerung mit Leistungsregelung.

- Steuerung der Winden, des Drehwerks sowie der Wipp- und Teleskopierbewegungen über Digitalsteuerung
- Hubwerk und Drehwerk sind im "geschlossenen Ölkreislauf" ausgeführt. Dadurch können Lasten sehr feinfühlig gehoben, gesenkt bzw. gedreht werden. Weiterhin wird beim Senken der Last die anfallende potentielle Energie nicht in Wärme umgewandelt, sondern kann für eine 2. Bewegung wieder verwendet werden. Dies hat insbesondere den Vorteil, daß Kraftstoff eingespart wird und das Öl thermisch weniger belastet ist als beim offenen Kreislauf. Keine Überhitzung des Öls.
- Drehwerksgeschwindigkeit in fünf Stufen vorwählbar, dadurch äußerst feinfühliges Kranfahren auch mit langem Ausleger
- Kurze Ansprechzeiten beim Ansteuern der Kranbewegungen
- Die Axialkolben-Verstellpumpen (Liebherr) sind robuste und zuverlässige Antriebskomponenten; vier Kranbewegungen sind unabhängig voneinander steuerbar
- Automatische Endlagendämpfung beim Teleskopiervorgang zur Schonung der Bauteile



Änderungen vorbehalten. TP 231.11.96