

Liebherr-Fahrzeugkrane. Spitzentechnik weltweit im Einsatz.



LIEBHERR

Das Liebherr-Werk in Ehingen.

Die Liebherr-Werk Ehingen GmbH ist ein führender Hersteller von Fahrzeugkränen. Das Programm umfasst All-Terrain-Mobilkrane, Gittermastkrane mit Mobil- und Raupenfahrwerken, Mobilbaukrane und Spezialkrane für den Bergungseinsatz. Durch innovative Technik, hohe Wirtschaftlichkeit und lange Lebensdauer haben sich Liebherr-Fahrzeugkrane eine Spitzenposition im Weltmarkt gesichert.

1 Die All-Terrain-Mobilkrane.
Die Palette umfasst All-Terrain-Mobilkrane LTM für den Straßen- und Geländeeinsatz. Sie werden in 15 Größen mit Traglasten von 35 t bis 800 t angeboten. Für Spezialeinsätze im Baubetrieb gibt es die Mobilbaukrane MK.

2 Die Gittermastkrane.
Für den Traglastbereich von 350 t bis 1.200 t bietet Liebherr fünf LR-Raupenkrantypen und den Gittermast-Autokran LG 1550 an. Mit variablen Auslegersystemen und Derrickballast sind diese Schwerlastkrane für die vielseitigsten Einsatzbedingungen konzipiert.

3 Standort und Fertigung.
Am Standort Ehingen steht nach mehreren Ausbaustufen heute ein Werksgelände mit 535.000 m² Fläche zur Verfügung. In der weltweit modernsten Fertigungsstätte für Fahrzeugkrane können jährlich bis zu 1.400 Mobil- und Raupenkrane gebaut werden.

4 Service vom Hersteller.
Mit einem hervorragenden Feldservice, einer effizienten Ersatzteilversorgung, modernsten Reparatur- und Schulungszentren sowie einem dichten Netz an Servicestützpunkten gewährleistet die Liebherr-Werk Ehingen GmbH ihren Kunden weltweit schnelle und effiziente Unterstützung für eine hohe Verfügbarkeit der Krane.



Das Liebherr-Werk in Ehingen/Donau.

Leistung – schnell vor Ort.

Die All-Terrain-Mobilkrane.

Die LTM-Mobilkrane bieten ein Maximum an Mobilität: Sie sind bis zu 80 km/h schnell und durch ihre kompakten Baumaße extrem wendig. Sie sind mit 4- bis 7-teiligen Teleskopauslegern bestückt und erzielen damit Arbeitshöhen von 30 m bis zu 84 m. Flexibilität hat auch bei der Ausrüstung höchste Priorität. Durch Zusatzausleger wie Klappspitzen sowie starre oder wippbare, bis 91 m lange Gitterspitzen lässt sich das Einsatzspektrum auf 146 m Hubhöhe und 126 m Reichweite vergrößern. Die 2- bis 8-achsigen LTM-Mobilkrane überzeugen in allen geforderten Einsätzen durch hohe Effizienz und Wirtschaftlichkeit.



Mobilkran im Geländeeinsatz.



Zusammenbau einer Förderbandanlage.



Brückenmontage.



Einheben von Schleusentoren.



Umsetzen des Bohrkopfes einer Tunnelbohrmaschine.



Ausheben eines Tanks.

Für jeden Einsatz der richtige Mobilkran.

Mit der breitgefächerten Palette von Mobilkränen bietet Liebherr für jede Aufgabenstellung die ideale Lösung.

- LTM-Mobilkrane bis 100 t Traglast sind Schnelleinsatzkrane für den Baustellen- und Industriebereich. Mobilkrane mit 150 t bis 800 t Traglast kommen in der Energie- und Verkehrstechnik sowie im Industrie- und Anlagenbau zum Einsatz.
- LTM-Mobilkrane der 45 und 60 t-Klasse werden mit Spezialeinrichtungen auch von Berufsfeuerwehren betrieben.
- Der Mobilbaukran MK 80 vereint die Mobilität eines Fahrzeugkrans mit der Funktionalität eines 80 t-Turmdrehkrans.



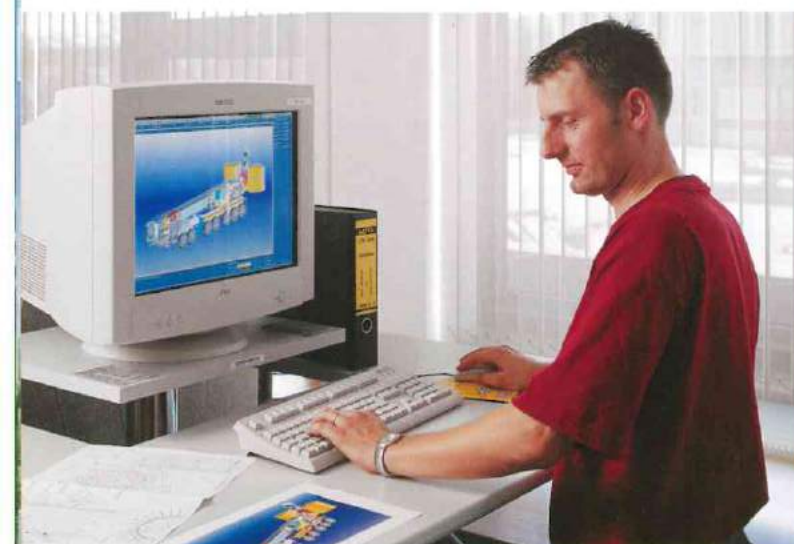
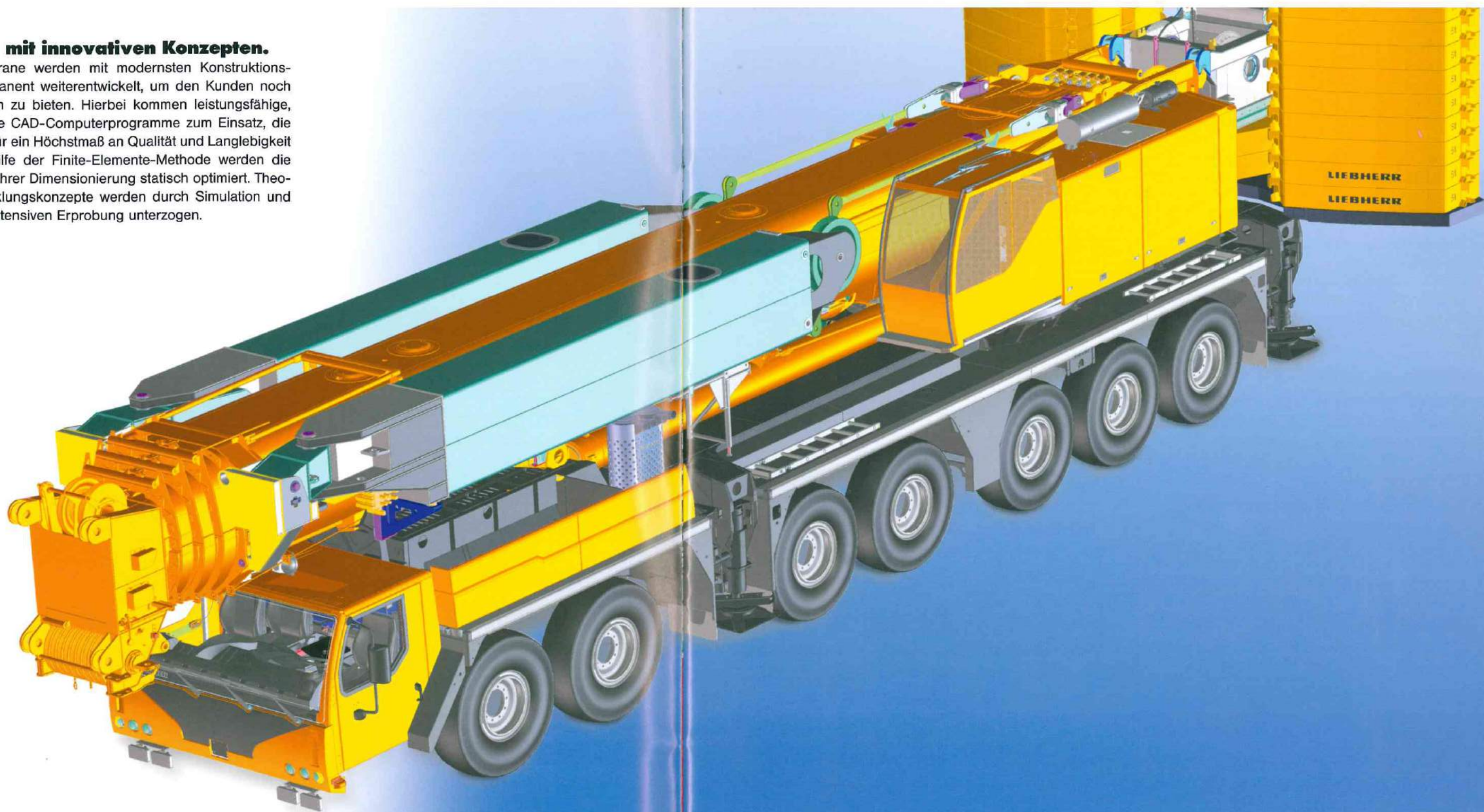
Feuerwehrkran LTM 1060/2.

Mobilbaukran MK 80.

Montage einer Signalmastanlage.

Erfolgreich mit innovativen Konzepten.

Liebherr-Mobilkrane werden mit modernsten Konstruktionsmethoden permanent weiterentwickelt, um den Kunden noch größeren Nutzen zu bieten. Hierbei kommen leistungsfähige, dreidimensionale CAD-Computerprogramme zum Einsatz, die die Grundlage für ein Höchstmaß an Qualität und Langlebigkeit schaffen. Mit Hilfe der Finite-Elemente-Methode werden die Kranbauteile in ihrer Dimensionierung statisch optimiert. Theoretische Entwicklungskonzepte werden durch Simulation und Versuch einer intensiven Erprobung unterzogen.



CAD-Arbeitsplatz.



Festigkeitsanalyse von Bauteilen mit Hilfe der Finite-Elemente-Methode.



Teleskopausleger für Mobilkran LTM 1090/3.



Versuchsaufbau aktive Hinterachslenkung.

Auslegertechnologie für höchsten Nutzen.

Mit seiner innovativen Auslegertechnologie definiert Liebherr den weltweit gültigen Standard für Mobilkrane. Das ovale Auslegerprofil in Verbindung mit der Verwendung höchstfester Feinkornbaustähle sorgt für maximale Traglast bei geringem Eigengewicht und bietet im Kraneinsatz und beim Straßentransport entscheidende Vorteile. Das Einzylinder-Teleskopiersystem mit der patentierten Innenverriegelung der Teleskope sowie das automatische Teleskopieren mit der Telematik machen den Teleskopiervorgang noch einfacher und sicherer.

Programmierte Zuverlässigkeit.

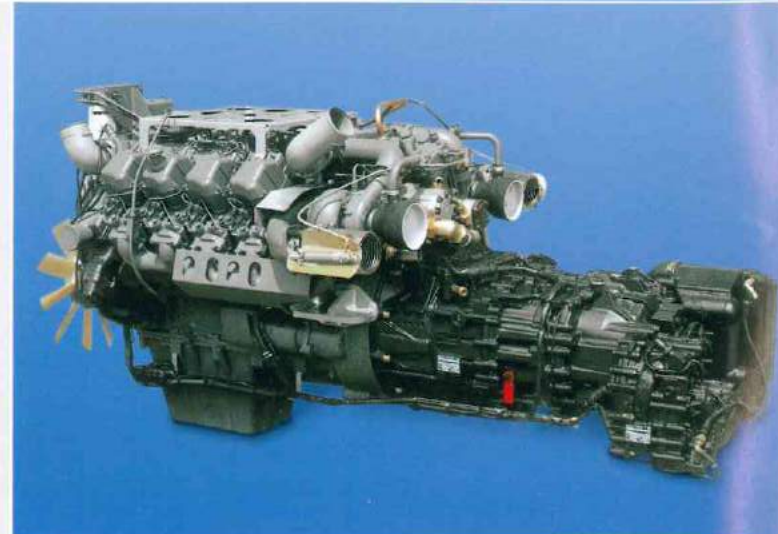
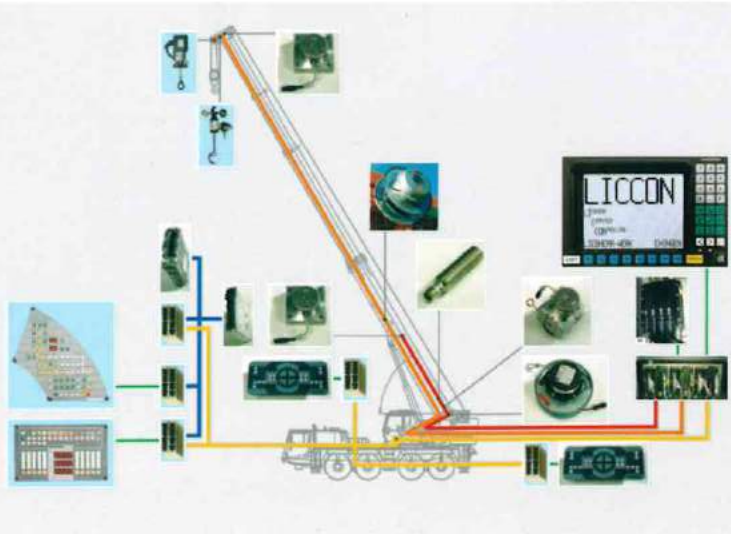
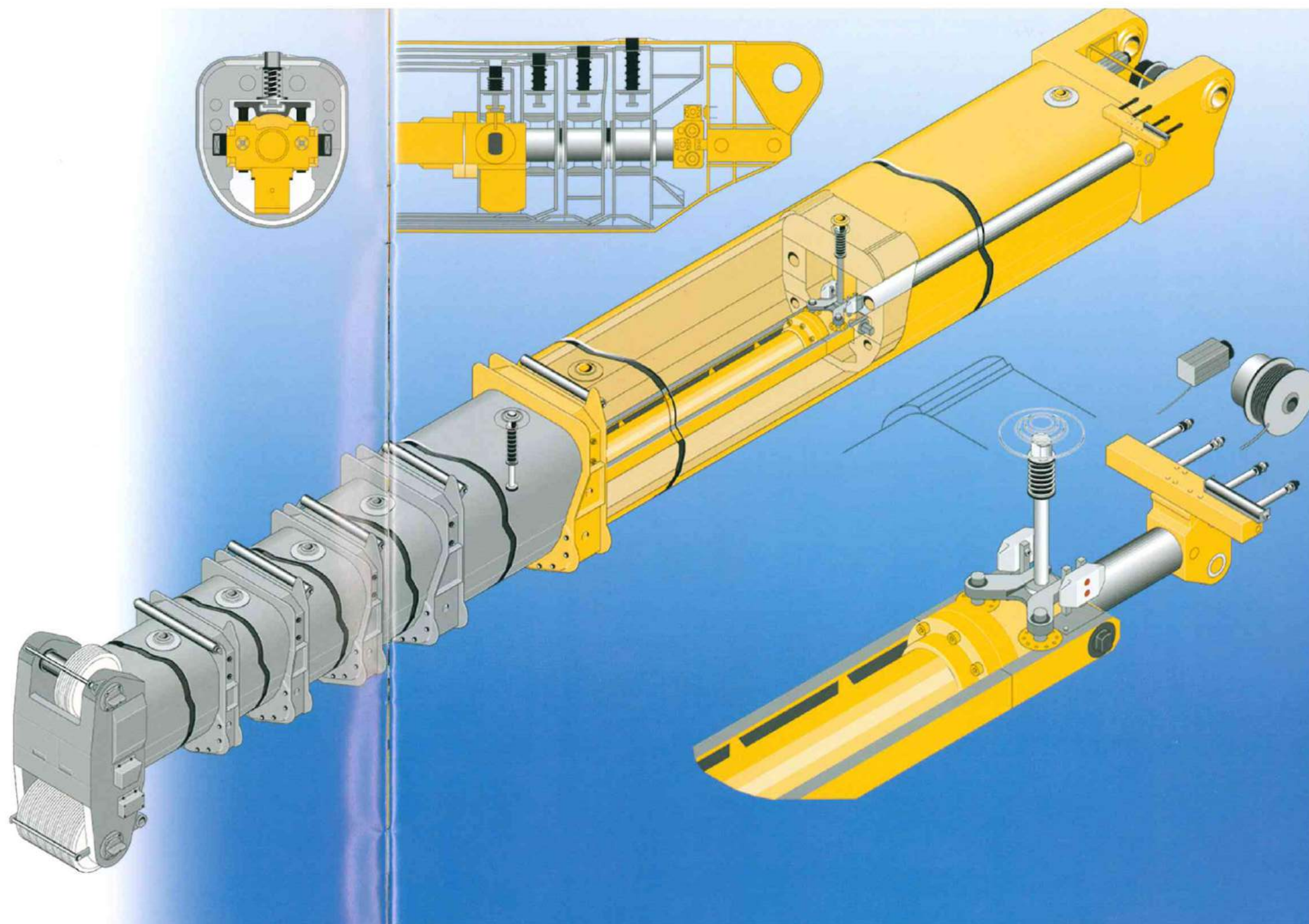
Die Fahrzeug- und Kranelektronik, die sich auf Datenbustechnik und das weltweit modernste Kran-Computersystem LICCON stützt, bietet ein Höchstmaß an Funktionalität im Einsatz. Leicht verständliche, praxisfreundliche Test- und Diagnosesysteme helfen Bedien- oder Funktionsfehler zu erkennen und zu vermeiden. So erbringt ein Liebherr-Mobilkran immer die optimale Leistung und bietet gleichzeitig höchste Sicherheit in jeder Einsatzsituation.

Optimales Fahrverhalten.

Mit der neuen Fahrtriebstechnologie LI-AS-DRIVE und der darin integrierten kran-spezifischen Fahrstrategie werden Wirtschaftlichkeit, Umweltverträglichkeit und Fahrkomfort der LTM-Krane deutlich erhöht.

Leistungssteigernde Ergonomie.

Das funktionale Kabinen-Design setzt technisch wie ästhetisch Maßstäbe. Das Fahrerhaus ist nach modernsten ergonomischen Gesichtspunkten gestaltet. Bedienelemente und Displays sind perfekt aufeinander abgestimmt und bilden eine ideale Arbeitsumgebung. Eine großzügige Verglasung ermöglicht jederzeit gute Sicht auf die Straße und den Fahrbereich.



Liebherr-Systembus (LSB) mit Sensoren.

Antriebskomponenten für LI-AS-DRIVE.

Ergonomisches Fahrerhaus-Cockpit im LTM-Mobilkran.

Das neue Design des LTM-Fahrerhauses

Starke Leistung mit Raupenfahrwerk.

2

Die Gittermastkrane.

Liebherr-Raupenkrane sind weltweit überall dort im Einsatz, wo schwerste Lasten sicher und wirtschaftlich bewegt werden müssen. Beim Brückenbau, bei Montagen in Kraftwerken und Raffinerien, beim Aufbau von Windkraftanlagen und beim Bau von Offshore-Einheiten.

Der Schwerlastkranbereich wird von Liebherr mit fünf Raupenkrantypen abgedeckt. Ihre Traglasten reichen von 350 t bis 1.200 t, die Lastmomente von 5.000 tm bis 20.000 tm. Zum Heben und Transportieren von Lasten sind Hubhöhen bis zu 226 m und Reichweiten bis 164 m verfügbar.

Durch äußerst variable Auslegersysteme bieten die Raupenkrane ein extrem breitgefächertes Einsatzspektrum. Je nach Erfordernis kann für Liebherr-Raupenkrane aus einem umfangreichen Auslegerbaukasten immer die passende Auslegerkombination zusammengestellt werden.



Montage eines 450 t schweren Reaktors.



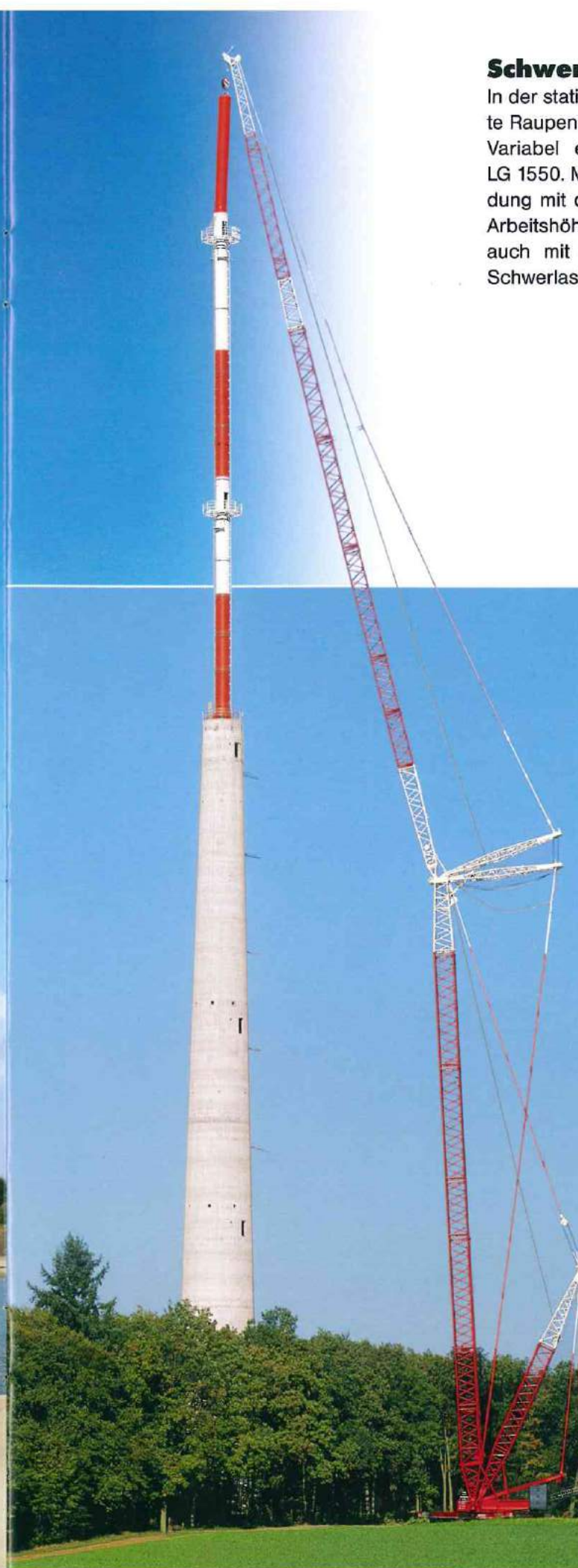
Aufbau einer 100 m hohen Windkraftanlage.



Einheben eines 115 t schweren Bühnenturms.



Verladen eines über 300 t schweren Transformators.



Montage eines 178 m hohen Sendemasts.



Einheben einer 270 t schweren Unterführung.

Schwerlastkrane für höchste Anforderungen.

In der stationären Variante als „Pedestal Crane“ steigert der abgestützte Raupenkran LR 1750 seine Tragfähigkeit nochmals deutlich. Variabel einsetzbar ist auch der 8-achsige Gittermast-Autokran LG 1550. Mit Gittermast- und wippbarem Nadelausleger und in Verbindung mit dem Derrickauser mit Schwebeballast erreicht er 182 m Arbeitshöhe. Je nach Einsatzerfordernissen kann dieser 550-Tonner auch mit einem 60 m langen Teleskopausleger als 800-Tonnen-Schwerlast-Teleskopkran betrieben werden.

Raupenkrantechnologie für höchsten Nutzen.

Beim Raupenkran spielen Einsatzlogistik und Flexibilität eine bedeutende Rolle. Durch kompakte Abmessungen und transportgerechte Gewichte stellen Liebherr-Raupenkrane ein Höchstmaß an Mobilität sicher. Um das Einsatzspektrum durch Steigerung von Traglast, Hubhöhe und Reichweite noch zu erweitern, bietet Liebherr zur Derrickeinrichtung den Schwebeballast oder den teleskopierbaren Ballastwagen an.

Besonders mobil ist der Raupenkran mit dem Ballastwagen mit lenkbaren Achsen. Beim Verfahren des Krans bewegt sich der Ballastwagen in Schlepp- oder Parallelfahrt bis zum nächsten Standort. Für den LR 1750 gibt es zusätzlich anbaubare und ausschwenkbare Abstützvorrichtungen mit einer Stützbasis bis 12 x 16 m. In dieser Version als „Pedestal Crane“ bietet der 750-Tonner je nach Lastfall Traglaststeigerungen bis zu 370 %. Für die schnelle Selbstmontage der Raupenträger, Winden und Ballastteile stehen spezielle hydraulische Vorrichtungen zur Verfügung.



Schwebeballast am Raupenkran LR 1350/1.



Ballastwagen am Raupenkran LR 1750.



Abstützvorrichtungen am Raupenkran LR 1750.



Selbstmontage eines Raupenträgers.

Dynamisches Wachstum durch weltweiten Erfolg.

3

Standort und Fertigung.

An der räumlichen Entwicklung der Fertigungsbereiche lässt sich der große Erfolg der Liebherr-Mobilkrane ablesen: 1969 entstand in Ehingen an der Donau auf einer Fläche von 162.000 m² ein neuer Fertigungsstandort. Nach mehreren Ausbaustufen umfasst das Werksgelände heute ein Gesamtareal von 535.000 m², von denen 155.300 m² mit Produktionshallen überbaut sind.

Modernste Produktionsanlagen und mehr als 2.100 hochmotivierte Mitarbeiter garantieren die sprichwörtliche Qualität, auf die Liebherr-Kunden in aller Welt vertrauen.



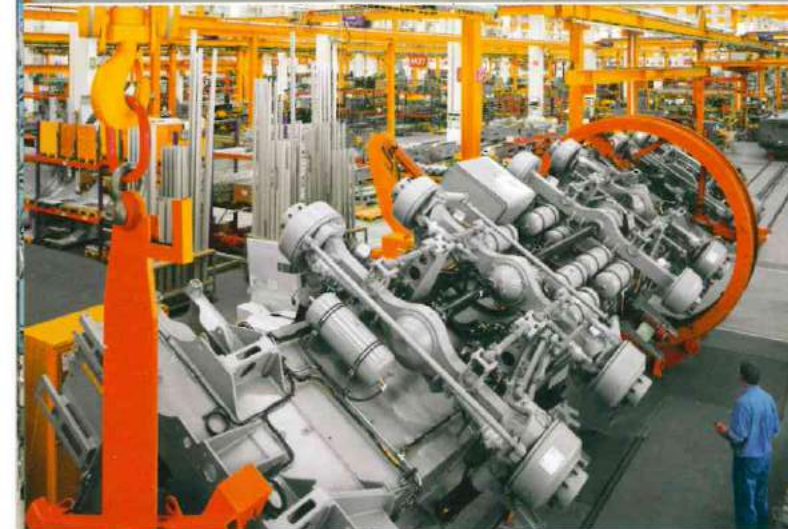
Die Fertigungsstätte in Ehingen mit der über 40.000 m² großen Endmontagehalle im Vordergrund.



Die Mobilkranfertigung.

Die Hauptkomponenten der Mobilkrane, Fahrgestelle und Drehbühnen, werden in der 44.000 m² großen Endmontagehalle montiert und mit den Teleskopauslegern komplettiert. Die Mobilkrane entstehen auf vier Montageketten mit Linienfertigung. Diesen sind die Vormontagebereiche für Schiebehelme, Dieselmotoren und Hydraulikkomponenten parallel zugeordnet. Fahrerhäuser und Krankabinen werden zeitgerecht bereitgestellt.

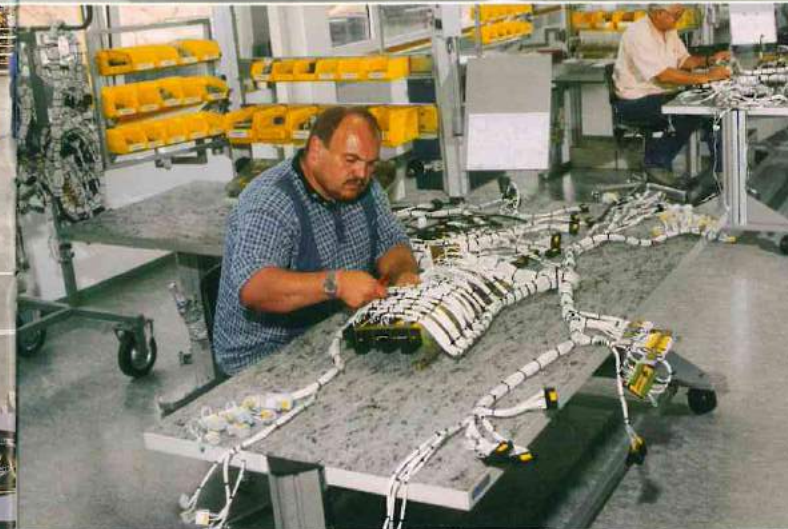
Für die Montage schwerer Komponenten stehen den Mitarbeitern leistungsfähige Fertigungshilfen zur Verfügung: Der Achseneinbau erfolgt mit Montagerobotern, Luftkissensysteme erleichtern den Transport der Liebherr-Dieselmotoren. Kabelbäume für Armaturen und Schaltschrankverkabelungen werden an modernen Arbeitsplätzen unter Verwendung von Testvorrichtungen gefertigt. Beim Komplettieren der Krankabinen und Fahrerhäuser sorgen spezifische Montagevorrichtungen für eine arbeitsgerechte Positionierung der Kabinen.



Fahrgestell in Wendevorrichtung.



Vormontage und Einbau von Dieselmotoren.



Vormontage elektrischer Bauteile.



Vormontage Krankabinen.

Montage mit Präzision.

Die Materiallogistik ist so strukturiert, dass das Material ziel- und zeitgenau die Endmontage erreicht. Deshalb kann für die Fertigstellung und die Auslieferung der Krane ein Höchstmaß an Terminsicherheit garantiert werden. Eine permanente Qualitätskontrolle sichert über den gesamten Fertigungsablauf hinweg optimale Ergebnisse.

Die fertig montierte und funktionsgeprüfte Drehbühne wird beim Prozess der Komplettierung dem bereitgestellten Fahrgestell zugerüstet.

Die Teleskopausleger werden auf speziellen Montagevorrichtungen zusammgebaut. Je nach Auslegertyp werden bis zu 6 Teleskope und das Teleskopiersystem ineinander geschoben, auf Funktion getestet und anschließend mit der Krandrehbühne verbolzt.

Der Endmontage folgt die Kranabnahme. Für die Kransicherheit gelten die Bestimmungen der Berufsgenossenschaften. Die Kranfahrgestelle werden nach den länderspezifischen Zulassungsbestimmungen abgenommen.



Endmontage Krandrehbühnen.



Vormontage Teleskopausleger.



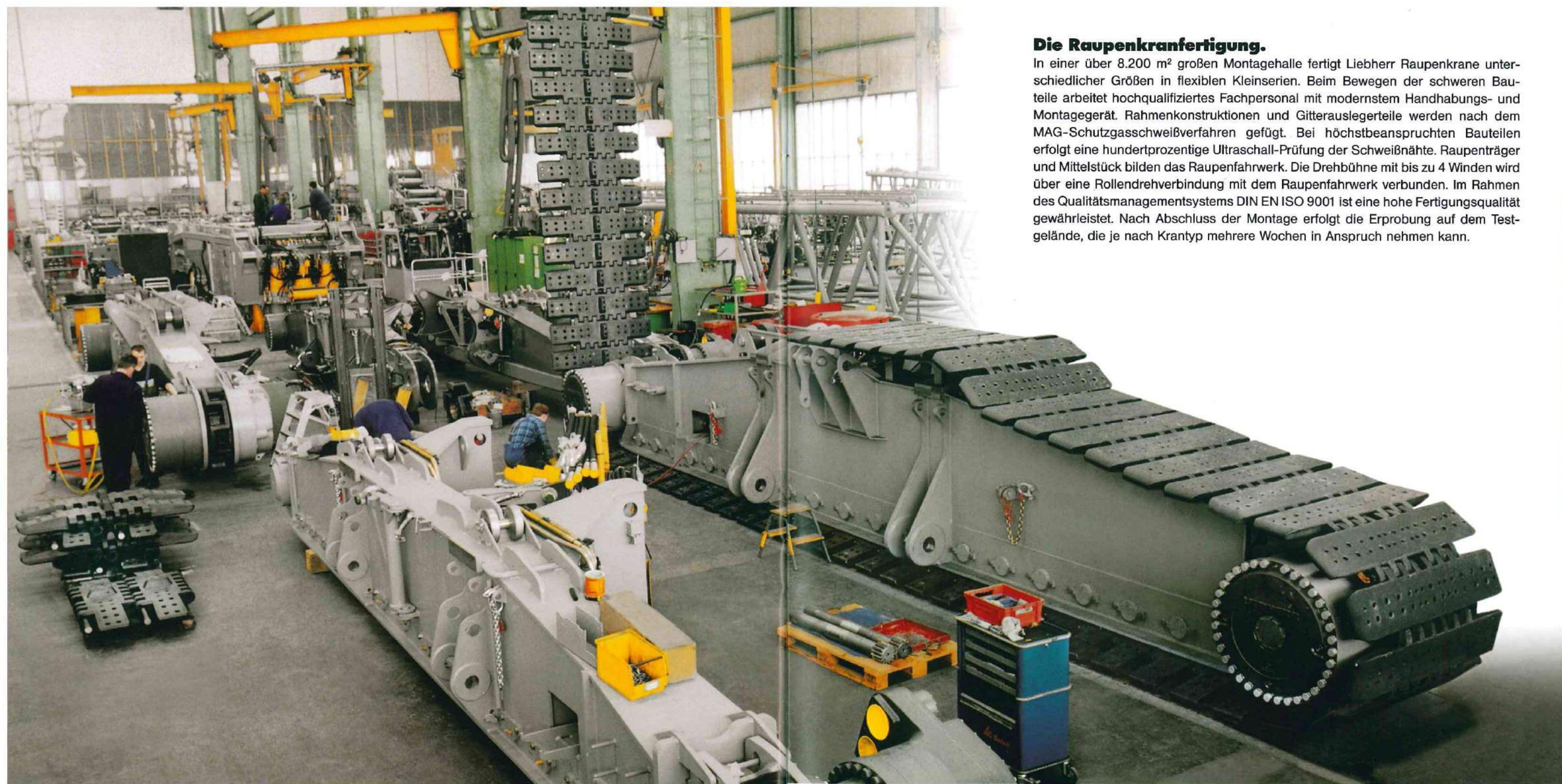
Endmontage Teleskopausleger.



Mobilkran auf Bremsenprüfstand.

Die Raupenkranfertigung.

In einer über 8.200 m² großen Montagehalle fertigt Liebherr Raupenkrane unterschiedlicher Größen in flexiblen Kleinserien. Beim Bewegen der schweren Bauteile arbeitet hochqualifiziertes Fachpersonal mit modernstem Handhabungs- und Montagegerät. Rahmenkonstruktionen und Gitterauslegerteile werden nach dem MAG-Schutzgasschweißverfahren gefügt. Bei höchstbeanspruchten Bauteilen erfolgt eine hundertprozentige Ultraschall-Prüfung der Schweißnähte. Raupenträger und Mittelstück bilden das Raupenfahrwerk. Die Drehbühne mit bis zu 4 Winden wird über eine Rollendrehverbindung mit dem Raupenfahrwerk verbunden. Im Rahmen des Qualitätsmanagementsystems DIN EN ISO 9001 ist eine hohe Fertigungsqualität gewährleistet. Nach Abschluss der Montage erfolgt die Erprobung auf dem Testgelände, die je nach Krantyp mehrere Wochen in Anspruch nehmen kann.



Gitterausleger in Schweißvorrichtung.



Windeneinbau in Raupenkran-Drehbühne.



Aufsetzen einer Drehbühne auf Raupenfahrwerk.



Kranabnahme Raupenkran.

Immer im Einsatz für die Kunden.

4 Service vom Hersteller.

16.000 Liebherr-Fahrzeugkrane sind weltweit im Einsatz. So leistungsstark wie die Krane von Liebherr ist auch der Liebherr-Service. In Europa, Amerika, Asien, Afrika und Australien hat Liebherr zahlreiche leistungsfähige Service-Standorte aufgebaut. Kompetentes Personal betreut die Krane vor Ort. Bei Bedarf leisten Spezialisten aus Ehingen Partnerhilfe. Sie verfügen über ein breites Erfahrungsspektrum. Ihre Mobilität wird durch eine Flotte modern ausgerüsteter Kundendienstfahrzeuge sichergestellt. Jeder Servicewagen verfügt über eine umfassende Ausrüstung an Spezialwerkzeugen sowie Mess- und Diagnosegeräten. Schnell und unbürokratisch erfolgt die Partnerhilfe auch im Ausland, Notdienste sind auch an Sonn- und Feiertagen rund um die Uhr erreichbar.



Feldservice für Mobilkran.

Serviceberatung.

Druckprüfung der Kranhydraulik.



Zentrale Ersatzteilversorgung.

Beim Einsatz eines Fahrzeugkrans spielt die Verfügbarkeit eine zentrale Rolle. Deshalb ist die effektive Soforthilfe bei Liebherr oberstes Serviceprinzip. Das Herstellerwerk in Ehingen ist mit seiner intelligenten Lager- und Transportlogistik in der Lage über 90 % der angeforderten Ersatzteile sofort zu liefern. Der zentrale Ersatzteilservice von Liebherr ist rund um die Uhr erreichbar.

Neben Neuteilen bietet Liebherr auch werksüberholte Teile und Komponenten an, die nach strengen Herstellerrichtlinien geprüft sind.



Ersatzteilberatung und Verkauf.



Liebherr-Originalersatz- und Tauschteile.



Packstation für Ersatzteile.



Expressversand von Ersatzteilen.

Reparaturzentren mit außergewöhnlichen Kapazitäten.

Mit modernen und leistungsfähigen Reparaturzentren im Herstellerwerk in Echingen, in Berlin/Alt-Bork und in Oberhausen sowie den zahlreichen Servicestützpunkten im Ausland bietet Liebherr seinen Kunden außergewöhnliche Kapazitäten, um die Einsatzbereitschaft eines Krans in kürzester Zeit wieder herzustellen. Allein die Reparaturzentren in Deutschland verfügen über mehr als 12.000 m² Werkstattfläche. In jedem Liebherr-Reparaturzentrum können sich die Kunden auf kompetente Beratung, schnelle Ausführung und hohe Qualität aller Werkstattarbeiten verlassen.

Die Reparaturzentren sind gleichzeitig Standorte für Gebrauchtkrane. In den vergangenen 20 Jahren hat Liebherr über 5.500 gebrauchte Mobilkrane vermarktet. Langlebige Spitzenqualität ist eines der herausragenden Merkmale von Liebherr-Fahrzeugkranen. Das garantiert einen hohen Wiederverkaufswert und macht Liebherr zur internationalen Nr. 1 für Gebrauchtkrane.



Reparaturhalle in Oberhausen.

Reparaturhalle in Berlin/Alt-Bork.

Liebherr-Gebrauchtkrane erzielen Spitzenwerte im Wiederverkauf.

Optimale Schulung in Herstellerwerk.

Fahrzeugkrane setzen zur sicheren und wirtschaftlichen Bedienung einen besonderen Kenntnisstand voraus. Deshalb haben Schulung und Weiterbildung bei Liebherr einen hohen Stellenwert. Nicht nur das eigene Servicepersonal, sondern auch das Personal der Kunden wird von Liebherr umfassend auf seine Aufgaben vorbereitet.

Die praxisnahe Ausbildung erfolgt im Schulungszentrum im Herstellerwerk in Ehingen. Hier profitieren die Teilnehmer von der langjährigen Erfahrung und dem technischen Know-how des Schulungspersonals. Mit modernen Lehrmethoden und informativen Anschauungsobjekten wird wertvolles Wissen für den Kraneinsatz sowie für Service und Reparatur vermittelt. Kranbedienung und Fehlersuche können an speziellen Simulatoren geübt werden. Das Liebherr-Schulungspersonal führt auf Anforderung auch in den weltweiten Servicestationen oder direkt beim Kunden Lehrgänge durch.



Unterricht im Schulungszentrum im Herstellerwerk.



Schulung am Datenbus-Simulator.



Unterricht anhand von Anschauungsmodellen.



Erstellen von Schulungsunterlagen.

Servicezentren und -stützpunkte für Liebherr-Fahrzeugkrane.

Europa

Deutschland



Liebherr-Werk Eching GmbH
89582 Eching/Donau



Liebherr-Werk Eching GmbH
46145 Oberhausen



Liebherr-Werk Eching GmbH
14822 Alt-Bork

Belgien



N.V. van der Spek S.A.
1740 Temat

Bulgarien

ALKI-L EOOD
1111 Sofia

Dänemark

Lars Michael Jensen
8723 Løsnig

Finnland

Jouko Tyrkäs
01280 Vantaa

Frankreich



Liebherr Grues Mobiles S.A.S.
68127 Niederhergheim

Liebherr-France S.A.
13127 Vitrolles

Liebherr-France S.A.
77220 Touman en Brie

Griechenland

Tsekouras S.A.
11855 Athen

Großbritannien



Liebherr-Great Britain Ltd.
Welham Green, Hatfield

Italien



Liebherr Italia S.p.A.
34074 Montalcone (Go)

Irland

Liebherr-Great Britain Ltd.
Rathcoole, County Dublin

Island

Merkúr
104 Reykjavík

Jugoslawien

D.S. Inženjering
11070 Beograd

Kroatien / Bosnien- Herzegowina

Knez Ljubo d.o.o.
1000 Zagreb

Niederlande



Liebherr-Nederland BV
3821 AH Amersfoort

Norwegen

Thomas Bohlin Olsen
1378 Nesbru

Österreich



Liebherr-Werk Bischofshofen GmbH
5500 Bischofshofen

Liebherr-Werk Bischofshofen GmbH
1232 Wien

Polen



MB Import Export Sp. z o.o.
43-190 Mikolow

Portugal



Liebherr Iberica, S.A.
2669-908 Vendo do Pinheiro

Rumänien

Gerro Brasov s.r.l.
71149 Bucuresti

Russland



Liebherr-Russland OOO
121059 Moskau

Liebherr-Holding GmbH
Firmenvertretung in Sankt Petersburg
191186 Sankt Petersburg

Schweden



ALFAB SERVICE AB
72132 Västerås

Schweiz



Liebherr-Baumaschinen AG
4852 Rothrist

Slowakei



Duvöks S.R.O.
01001 Žilina

Slowenien

ADK d.o.o.
2000 Maribor

Spanien



Liebherr Iberica S.A.
19200 Azuqueca de Henares

Tschechische Republik



KLIMEX spol. s r.o.
27601 Melnik

Türkei

HCS Makina Mümessillik ve
Ticaret A.Ş.
81130 Istanbul

Ukraine

DIV - Deutsche Industrievertretung
03057 Kyiv

Ungarn



POINTED Kft.
1141 Budapest

Australien



G.M. Baden Pty. Ltd.
Arndell Park, NSW 2148

Westaustralien



Liebherr-Australia Pty. Ltd.
Belmont 6984

Afrika

Ägypten

New Dimatra International Co.
Giza, Cairo

Algerien

Liebherr-Export AG
16330 Birkhadem/Alger

Südafrika



Liebherr-Africa (Pty.) Ltd.
Springs/Gauteng

Amerika

Argentinien

IDESA
Ingeniería de Equipos S.A.
(C1001ABU) Buenos Aires

Brasilien



Liebherr-Brasil
Guindastes e Máquinas
Operatrizes Ltda.
12522-640 Guaratinguetá/SP

Kanada



Liebherr-Canada Ltd.
Burlington, Ontario



Liebherr-Canada Ltd.
Laval, Quebec



Liebherr-Canada Ltd.
Spruce Grove, Alberta

USA



Liebherr Eching Crane Co.
Houston, Texas



Schiller Service Corporation
Hampton, Virginia 23669

Asien

Aserbaidschan
Liebherr-Service AG
370005 Baku

Hongkong

Liebherr (HKG) Limited
Hongkong

Indien

Liebherr-Werk Eching GmbH
Calcutta 700017

Iran

Boron Marz Co.
Liebherr Tehran Office
Teheran 15189

Japan



Liebherr Japan Co. Ltd.
230 Yokohama

Kasachstan

Liebherr-Service AG
Almaty, 480004

Saudi Arabien



Saudi Liebherr Company Ltd.
Jeddah 21442

Singapur/Malaysia/ Brunei/Indonesien



Liebherr-Singapore Pte. Ltd.
Singapore 609384

Südkorea

Liebherr Mobile Cranes Korea Ltd.
Seoul 157-289

Taiwan

Cha Inn Machinery Co. Ltd.
Taipei

Thailand



Liebherr (Thailand) Co., Ltd.
Samutprakarn 10540

Usbekistan

Liebherr-Service AG
700077 Taschkent

Vereinigte Arabische Emirate



Frontline Shiprepairing LLC
Dubai

Volksrepublik China



Liebherr Machinery Service Co., Ltd.
200131 Shanghai





Verladen eines 450 t schweren Reaktors auf einen Selbstfahrer.



Printed in Germany by Wolf LWE P 345.11.02

Änderungen vorbehalten.

Liebherr-Werk Ehingen GmbH
Postfach 1361, D-89582 Ehingen/Donau
☎ +49 7391 502-0, Fax +49 7391 502-3399
www.liebherr.com, E-Mail: info@lwe.liebherr.com